

Weldsonic Filter

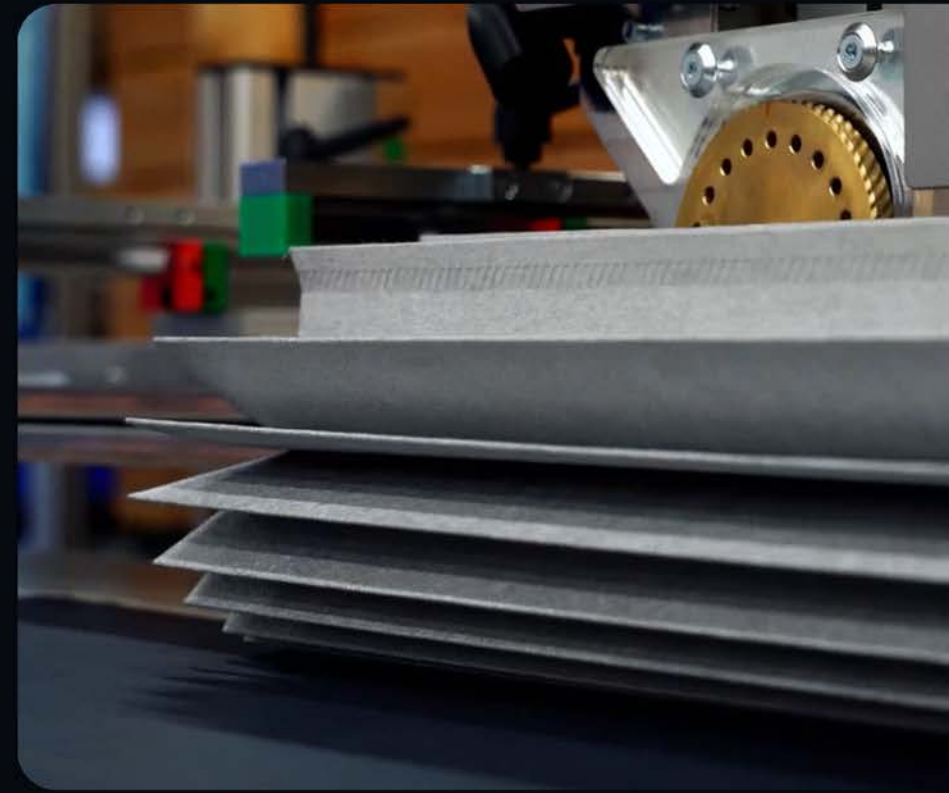
HOCH-LEISTUNGS-
ULTRASCHALL-
SCHWEISSMASCHINE



PRODUKTBESCHREIBUNG

Weldsonic Filter

Die Jentschmann Weldsonic Filter ist eine Ultraschallschweissmaschine zum kontinuierlichen Verschweissen oder Verkleben sowie zum Schneiden und Kantenversiegeln von Filtermaterialien. Beim Verschweissen werden die Filtermaterialien direkt miteinander verbunden und beim Verkleben werden auf das Filtermaterial genau abgestimmte Hotmelt Klebebänder in die Naht eingeführt und mittels Ultraschall aktiviert. Auf Wunsch kann während des Schweiss- oder Klebevorgangs gleichzeitig noch die Kante geschnitten und versiegelt werden.



STANDARD AUSSTATTUNG

Technische Änderungen vorbehalten

Weldsonic Filter



MODERNES HMI

Die Maschine verfügt über einen 7" Touch Display mit einer Auflösung von 800 x 480 in einem hoch modernen UI Design.



ELEKTRONISCHE HÖHENVERSTELLUNG

Die Führung und der Schweißkopf kann auf die Faltenhöhe angepasst werden, in dem die Position in der Höhe elektronisch eingestellt werden kann.



EXAKTE FALTENFÜHRUNG

Speziell auf die Faltenhöhe und -dicke abgestimmte Führungen erlauben ein exaktes Führen beider Falten bis kurz vor die Ambossrolle.



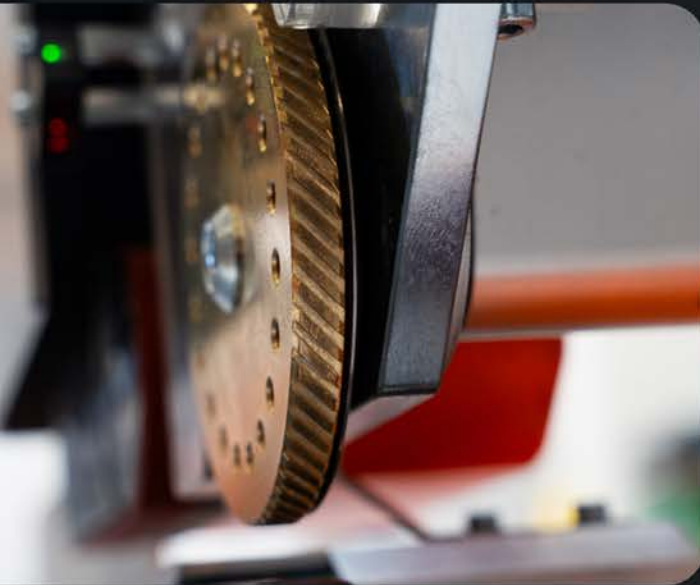
VERSTELLBARE NAHTPOSITION

Die Position der Naht, abhängig von der Faltenhöhe, kann sehr schnell und einfach werkzeuglos eingestellt werden.

OPTIONALE AUSSTATTUNG

Technische Änderungen vorbehalten

Weldsonic Filter



CUT & WELD

Falten können auch mittels Cut&Weld Funktion direkt beschnitten werden. Ein Schneidamboss läuft dabei direkt neben dem Schweissambossrad. Es kann manuell de-/aktiviert werden.



TISCHVERLÄNGERUNG

Zur Vereinfachung des Handlings für längere Filter kann eine zusätzliche Auflagefläche montiert werden, welche bei Bedarf hochgeschwenkt werden kann.



TEMPERATUR- ÜBERWACHUNG

Um die Qualität der Schweiß- / Klebnaht zu kontrollieren, misst ein Temperatur-Sensor die Oberflächentemperatur konstant hinter der Ambossrolle.

DEINE VORTEILE

- **Kontinuierlicher Schweissprozess** durch rotierende Ultraschall-Rollsonotroden.
- **Programmierbares Vorschubverhältnis** von Sonotrode zu Gegendruckrolle gewährleistet einen gleichmässigen Materialvorschub von Ober- und Untermaterial und somit perfekte flache Schweissnähte.
- **Genaue Materialführung** mittels anwendungsspezifischen Führungsapparaten
- **Laufende Echtzeitregelung** der voreingestellten Schweissleistung während des ganzen Schweissvorgangs.
- Eingabe und Aufruf einer **Vielzahl von Schweissparametern** über den Touchscreen mit automatischer Einstellung.
- **Sehr kleiner Energiebedarf** ohne Leistungsspitzen.
- **Umweltfreundlich!** Keine Mikrowellen, keine Luftverschmutzung.
- **Geräuscharme Schrittmotoren** vermeiden Lärmemissionen.

VORTEILE GEGENÜBER HEISSLEIMANWENDUNGEN

- **Kein Aufwärmen** von Klebstoff und Leitungen notwendig. Ultraschall ist sofort einsatzbereit.
- **Keine Wartezeit** bis zum Aushärten des Klebstoffs.
- Bei direkt verschweisbaren Materialien ist **kein Klebstoff notwendig**
- **Viel geringerer Energieverbrauch** beim Einsatz von Ultraschall.

Maschinenbedienung

Die Bedienung der Maschine erfolgt mehrheitlich über ein Touch Display. Durch Druck auf die im Display dargestellten Tasten werden die entsprechenden Funktionen ausgeführt.

Die materialabhängigen Schweiss- und Maschinenparameter können im Arbeitsspeicher abgelegt und bei Bedarf in Sekundenschnelle wieder aufgerufen werden.

Bei der Weldsonic Filter wird das zu verarbeitende Material mittels Ultraschall kontinuierlich angeschmolzen und verpresst. Hierzu läuft das Material zwischen einer rotierenden Sonotrode und einem Ambossrad hindurch. Durch Anpassen der Ambossradbreite und Oberfläche definiert dieses auch die Nahtgeometrie bzw. -optik.

Die Energieübertragung auf das Material wird durch die Ultraschall-Amplitude, den Ambossrollendruck sowie die Schweissgeschwindigkeit gesteuert.

Je nach Filterpaket-Dimension sind zusätzliche manuelle Einstellungen an der Maschine notwendig. Dies betrifft hauptsächlich die Materialführung sowie die Höhenverstellung des Arbeitstisches. Die

Materialführung kann mittels Stellschraube gelöst und in die gewünschte Position gebracht werden.

Die Höhenverstellung des Arbeitstisches ist elektrisch verstellbar und wird entsprechend der Faltenhöhe eingestellt.

Nach der Ausrichtung des Führungsapparates wird das zu schweisende Material in die Vorrichtung eingeführt, bis zum Anschlag an das Ambossrad nach vorn gestossen und ausgerichtet. Anschliessend wird die Maschine gestartet und das Material leicht in Arbeitsrichtung gedrückt.

TECHNISCHE DATEN

Technische Änderungen vorbehalten

Weldsonic Filter

ALLGEMEINE DATEN

Schweissskopf aus massiver Stahlblechschweissskonstruktion

Ultraschall:	35 kHz, 600W Generator
Schweisssnahtbreite:	bis zu 10mm
Programmspeicherplätze:	bis zu 99
Faltenhöhe der Filterpakete:	10 – 100 mm, andere Dimensionen optional
Faltenlänge der Filterpakete:	variabel



Filtermedien

Typische Filtermedien aus thermoplastischem Material oder Cellulose, als Single-Layer oder auch Multi-Layer.

Abmessungen, Gewicht und Anschlussdaten

Höhe:	1.545mm (variabel bei der Verstellung des Schweisskopfes)
Tiefe:	862mm
Länge:	2.150mm (Tisch 1.900mm, kann optional verlängert werden)
Gewicht:	260kg

Elektrische Leistung: 400V / 50Hz, N, PE, 16A
(Änderung an landestypische Infrastruktur möglich)

Pneumatik: ø8mm, stabile 6bar, trocken, Öl frei (Klasse 0), 10l/min

Netzwerkanschluss: LAN (100/1000 Mbit)

TECHNISCHE DATEN ZEICHNUNG

Technische Änderungen vorbehalten

Weldsonic Filter

